

| <b>Azienda</b> | <b>Numero</b> | <b>Tipologia</b>                      | <b>Brand</b>      | <b>Parametri</b>             |
|----------------|---------------|---------------------------------------|-------------------|------------------------------|
| Iltom          | N. 1          | Saldatura Automatica                  | Raise             | tig/mig                      |
|                | N.20          | Saldatura Manuale                     | Mac Saldatura     | postazioni saldatura mig/mag |
|                | N.5           | Saldatura Manuale                     | Mac Saldatura     | postazioni saldatura a tig   |
|                | N.10          | Saldatura Manuale                     | Sincosad          | postazione saldatura mig/mag |
|                | N.3           | Saldatura Manuale                     | Sincosad          | postazione saldatura tig     |
|                | N.5           | Saldatura Manuale                     | Sincosad          | saldatura per punti          |
|                | N.6           | Saldatura A Punti                     | Tecna             | postazioni saldatura a punti |
|                | N.10          | Postazioni Assemblaggio               | Assemblaggio      |                              |
|                | N.1           | Sbavatrice Automatica                 | Costa Levigatrici | md6 – cvv 1350               |
|                | N.1           | Rettifica Tangenziale Piana           | Tacchella         | 320X160X200                  |
|                | N.1           | Rettifica Tangenziale In Tondo        | Tacchella         | 250X1500                     |
|                | N.1           | Rettifica Tangenziale Piana           | Favretto          | 1000X400X400                 |
|                | N.1           | Tornio Parallelo                      | Cmt               | 250X1500                     |
|                | N.1           | Tornio A Controllo Numerico           | Benelli           | 250X1200                     |
|                | N.1           | Macchina Ad Elettroerosione A Filo    | Agie              | 500X350X250                  |
|                | N.1           | Macchina Ad Elettroerosione A Filo    | Mitsubishi        | 750X500X330                  |
|                | N.1           | Macchina Ad Elettroerosione A Tuffo   | Agie              | 250X150X200                  |
|                | N.1           | Macchina Ad Elettroerosione A Filo    | Fanuc             |                              |
|                | N.1           | Fresatrice Manuale                    | Societa' Genovee  | 680X300X400                  |
|                | N.1           | Fresatrice Manuale                    | Rambaudy          | 1050X500X610                 |
|                | N.1           | Fresatrice Manuale                    | Sachman           | 1050X600X610                 |
|                | N.1           | Centro Di Lavoro A Controllo Numerico | Sachman           | 2000X1075X900                |
|                | N.1           | Centro Di Lavoro A Controllo Numerico | Spinner           | 810X610X610                  |

| <b>Azienda</b> | <b>Numero</b> | <b>Tipologia</b>  | <b>Brand</b>      | <b>Parametri</b>             |
|----------------|---------------|-------------------|-------------------|------------------------------|
| Abbax          | N.10          | Saldatrice        | Welding           | MIG/MAG WELDING POSTATIONS   |
|                | N.6           | Saldatura manuale | Saldatura manuale | Postazione Saldatura MIG/MAG |
|                | N.6           | Saldatura manuale | Saldatura manuale | Postazione Saldatura TIG     |

| <b>Azienda</b> | <b>Numero</b> | <b>Tipologia</b>     | <b>Brand</b>      | <b>Parametri</b>             |
|----------------|---------------|----------------------|-------------------|------------------------------|
| Paillet        | N.1           | Saldatura Automatica | Saldatura         | KEMPARC PULSE 450 WORK PACK  |
|                | N.12          | Saldatura Manuale    | Saldatura Manuale | Postazione saldatura MIG/MAG |

| <b>Azienda</b> | <b>Numero</b> | <b>Tipologia</b>  | <b>Brand</b>      | <b>Parametri</b>             |
|----------------|---------------|-------------------|-------------------|------------------------------|
| CMA            | N.1           | Saldatura Manuale | Yaskawa Motoman   | Postazione Saldatura MIG/MAG |
|                | N.10          | Saldatura Manuale | Saldatura Manuale | Postazione Saldatura MIG/MAG |
|                | N.4           | Saldatura Manuale | Saldatura Manuale | Postazione Saldatura TIG     |

| <b>Azienda</b> | <b>Numero</b> | <b>Tipologia</b>  | <b>Brand</b> | <b>Parametri</b>           |
|----------------|---------------|-------------------|--------------|----------------------------|
| Bresto         | N. 3          | Saldatura Manuale | KEMPI        | TIG 230A                   |
|                | N. 1          | Saldatura Manuale | MILLER       | TIG 300A                   |
|                | N. 3          | Saldatura Manuale | KEMPI        | MIG                        |
|                | N. 1          | Saldatura Manuale | AEROMIG      | MIG                        |
|                | N. 1          | Saldatura Manuale | ARO          | saldatura per punti 240 KW |
|                | N. 2          | Saldatura Manuale | ARO          | saldatura per punti 97 KW  |
|                | N. 1          | Saldatura Manuale | ARO          | saldatura per punti136 KW  |

| <b>Azienda</b> | <b>Numero</b> | <b>Tipologia</b>           | <b>Brand</b>    | <b>Parametri</b>             |
|----------------|---------------|----------------------------|-----------------|------------------------------|
| Fraven         | N.6           | Saldatura Manuale          | Tecnosald       | Postazione Saldatura MIG/MAG |
|                | N.2           | Saldatura Manuale          | Tecnosald       | Postazione Saldatura TIG     |
|                | N.5           | Saldatura Manuale          | Tecna           | Saldatura per punti          |
|                | N.3           | Saldatura Manuale          | Welding Jackle  | Postazione Saldatura MIG/MAG |
|                | N.1           | Saldatura Manuale          | Welding Jackle  | Postazione Saldatura TIG     |
|                | N.4           | Fresa A Controllo Numerico | Chiron          | 600X350X250                  |
|                | N.1           | Fresa A Controllo Numerico | Victor          | 1000X500X600                 |
|                | N.1           | Fresa A Controllo Numerico | Sigma           | 1000X600X500                 |
|                | N.1           | Elettroerosione            | Fanuc Alfa 0C   | 500X350X250                  |
|                | N.1           | Elettroerosione            | Fanuc Alfa -1la | 500X350X250                  |
|                | N.1           | Tornio                     | Ursus           | D 400X1500                   |
|                | N.2           | Fresa A Controllo Numerico | Rambaudi        | 1500X500X500                 |

| <b>Azienda</b> | <b>Numero</b> | <b>Tipologia</b>                    | <b>Brand</b> | <b>Parametri</b>             |
|----------------|---------------|-------------------------------------|--------------|------------------------------|
| FRANCIAMET     | N.3           | Saldatura Manuale                   | Welding      | Postazione Saldatura MIG/MAG |
|                | N.1           | Schiaccia Grani                     | Haeger 618+  |                              |
|                | N.3           | Trapani a colonna                   |              |                              |
|                | N.1           | Piega tubi                          | CBC          | semi auto CBC Ø20-25-30      |
|                | N.1           | Linea di montaggio Cradle DV2 - DV4 |              |                              |
|                | N.2           | Postazioni Montaggio, rivettaggio   |              |                              |